

PURILAM ist ein dekoratives Hochdrucklaminat (HPL) mit einer Dicke von ≤ 2 mm. Laut EN 438-1:2016, EN 438-2:2016 und EN 438-3:2016 ist es üblicherweise für die Herstellung von Verbundelementen vorgesehen. Der Kern besteht aus einer oder mehreren Lagen Kraftpapier, imprägniert mit duroplastischen Harzen. Die einseitig dekorative Oberfläche ist aus durchgefärbtem oder bedrucktem Papier, das mit aminoplastischen duroplastischen Harzen imprägniert ist. Die Dekor- und Kernpapierlagen werden in statischen oder dynamischen Hochdruckpressen unter hohem Druck und Temperatur untrennbar zu hochverdichteten, homogenen und porenfreien Platten verpresst. PURILAM ist in der Standard-VGS-Ausführung, in der flammhemmenden VGF-Ausführung und in der postformbaren VGP-Ausführung gemäß EN 438-3:2016 erhältlich, wobei alle für den vertikalen Einsatz geeignet sind.

EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	MERKMALE	WERTE	EINHEIT
ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN				
Oberflächenqualität	EN 438-2:2016 Abs. 4	Flecken, Schmutz und ähnliche Oberflächenfehler Fasern, Haare und Kratzer	≤1 ≤10	mm ² /m ² mm/m ²
Maßtoleranzen	EN 438-2:2016 Abs. 5	Dicke (1)	± 0,10 ± 0,15	0,5≤t<1,0 1,0≤t<2,0 mm
	EN 438-2:2016 Abs. 6	Länge und Breite	+ 10 / - 0	mm
	EN 438-2:2016 Abs. 7	Geradheit der Kanten	≤1,5	mm/m
	EN 438-2:2016 Abs. 8	Rechtwinkligkeit	≤1,5	mm/m
	EN 438-2:2016 Abs. 9	Ebenheit (gemessen auf einem Blatt in voller Größe)	60	mm
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN				
Beständigkeit gegen Eintauchen in kochendes Wasser	EN 438-2:2016 Abs. 12	Oberflächenerscheinung	≥3 ≥4	Hochglanz andere Ausführungen Bewertung
Dimensionsstabilität bei erhöhten Temperaturen	EN 438-2:2016 Abs. 17	Kumulative Dimensionsänderung	0,75 1,25	Längs % (2) Quer % (2)
Schlagfestigkeit durch Kugel mit kleinem Durchmesser	EN 438-2:2016 Abs. 20	Federkraft	≥15	N
Schlagfestigkeit durch Kugel mit großem Durchmesser	EN 438-2:2016 Abs. 21	Fallhöhe Einschlagsdurchmesser	600 10	mm
Spannungsrisanfälligkeit	EN 438-2:2016 Abs. 23	Aussehen	≥4	Bewertung
Dichte	IN ISO 1183	Dichte	≥ 1,35	g/cm ³
OBERFLÄCHENEIGENSCHAFTEN				
Beständigkeit gegen Oberflächenverschleiß	EN 438-2:2016 Abs. 10	Abrieb	≥50	Umdrehungen
	Bundeswehr Sonderoberfläche		≥350	
Beständigkeit gegen Wasserdampf	EN 438-2:2016 Abs. 14	Aussehen	≥3 ≥4	Glanz andere Ausführungen Bewertung
Beständigkeit gegen trockene Hitze (160°C)	EN 438-2:2016 Abs. 16			
Beständigkeit gegen feuchte Hitze (100°C)	EN 438-2:2016 Abs. 18			
Kratzfestigkeit	EN 438-2:2016 Abs. 25		2	
Beständigkeit gegen Fleckenbildung	EN 438-2:2016 Abs. 26	Oberflächenveränderung	5 ≥ 4	Gruppen 1 und 2 Gruppe 3
Lichtechtheit (Xenon-Lichtbogen)	EN 438-2:2016 Abs. 27	Farbveränderung	≥4	Graustufenbewertung
BAUSTOFFKLASSE				
Brandverhalten	Die Reaktion auf Feuer von PURILAM steht im Zusammenhang mit dem endgültigen Verbundpaneel, bei dem das Laminat mit einem Trägermaterial verbunden ist. Der Hersteller des Verbundmaterials ist verantwortlich für die ordnungsgemäße Durchführung des Tests gemäß den geltenden Normen und Prüfmethoden, die für das spezifische Anwendungsfeld erforderlich sind, da die Testergebnisse auch von dem Trägermaterial, dem Klebstoff und der angewandten Verbindungstechnik abhängen.			
LEBENSMITTEL- UND HYGIENEIMMOBILIEN				
Kontakt mit Lebensmitteln – Gesamtmigration	EN 1186	Essigsäure 3% Ethanol 50% Ethanol 95% Isooctan	≤ 10	mg/dm ²
UMWELTFREUNDLICHE EIGENSCHAFTEN				
Formaldehydemission	EN 13986	Formaldehyd-Emissionsklasse	E1	Bewertung
Emission flüchtiger organischer Chemikalien	AFNOR NF EN ISO 16000-9	Einstufung	A+	Bewertung
		TVOC-Emission	≤ 0,2	mg/m ³
Phenolfrei ⁽⁴⁾	AFNOR NF EN ISO 16000-9	Phenolemission	≤ 0,002	mg/m ³

Anmerkungen

- (1) t: Nennstärke [mm]
- (2) Längs: parallel zur Faserrichtung (normalerweise parallel zur Schleifrichtung). Quer: im rechten Winkel zur Faserrichtung
- (3) Bitte kontaktieren Sie den Hersteller für weitere Details zu den durchgeführten Brandschutztests und den vorhandenen Zertifikaten.
- (4) Phenol wird nicht als Rohstoff in der PURICOMPACT-Produktion verwendet. 0,002 mg/m³ ist der Nachweisgrenzwert (DL) des Tests.

Hinweis zu PURILAM-Platten mit selbstklebender Schutzfolie

Die Schutzfolien sind Transportschutzfolien und bedingt für den temporären Oberflächenschutz gegen Schmutz, Kratzer und Werkzeugmarkierungen konzipiert; sie sind nicht für den Schutz gegen Korrosion, Feuchtigkeit oder Chemikalien gedacht. Die mit der Schutzfolie versehenen Lamine sollten an einem sauberen, trockenen Ort (40 bis 60 % relative Luftfeuchtigkeit) und bei Raumtemperatur (20 bis 25°C) gelagert werden, wobei Witterungseinflüsse und UV-Bestrahlung vermieden werden sollten.

Die Entfernung der Schutzfolie hat spätestens vier Monate nach Versanddatum (ab Werk Puricelli), sowie vor mechanischer Verarbeitung wie z.B. Bohrmaschinen, Sägen, Fräsen, CNC-Bearbeitungszentren und Montage, zu erfolgen. Klebereste der Folie können nach dieser Zeitspanne nur mit erhöhtem Aufwand entfernt werden.

Puricelli übernimmt keine Haftung für die unsachgemäße Verwendung der Schutzfolie, noch für die Folgen von nicht empfohlenen Anwendungen.