

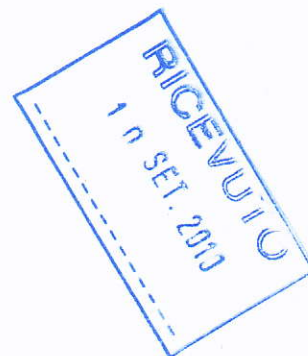
I-59100 PRATO

Loc. La Querce - Via della Quercia, 11

Tel. 0574.575.320 - Fax 0574.575.323

e.mail: lapi@laboratoriolapi.it

www.laboratoriolapi.it





LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.
I-59100 PRATO - Loc. La Querce - Via della Quercia, 11
Tel. +39 0574 575320 - Fax +39 0574 575323
e.mail: lapi@laboratoriolapi.it
web site: www.laboratoriolapi.it



- ORGANISMO NOTIFICATO DIRETTIVA PRODOTTI DA COSTRUZIONE 89/106 CEE 1988
- ORGANISMO NOTIFICATO DISPOSITIVI PROTEZIONE INDIVIDUALE DIR. 89/686 CEE
- ORGANISMO NOTIFICATO DIRETTIVA NAVALE MED 96/98 EC
- MEMBRO EGOLF e UNIFER
- RICONOSCIUTO USCG ADMINISTRATION
- RICONOSCIUTO SNCF FERROVIARIO
- RICONOSCIUTO CESIFER
- AUTORIZZAZIONE BHF CALIFORNIA
- AUTORIZZATO MINISTERO INTERNO DM. 26.3.85
- ACCREDITATO ACCREDIA N. 0086
- AUTORIZZAZIONE ENAC - ENTE NAZIONALE AVIAZIONE CIVILE CIT 1013/L
- RICONOSCIUTO MED 96/98 EC - BUREAU VERITAS - DNV - LLOYD'S REGISTER
- PROVE SU AUTOVEICOLI AI SENSI DELLA DIRETTIVA 95/28 CE



RESISTENZA AL FUOCO

Spettabile
PURICELLI S.r.l.
Via Nuova Valassina, 3
23845 - COSTAMASNAGA (LC)

Prato, 31/08/2010
Rif. 1174/10/AC

In riferimento alle Vs. richieste, Vi rimettiamo in allegato ns. Rapporti di Prova in doppia lingua (italiano/inglese), contenenti i risultati delle prove effettuate su Vs. materiale:

With reference to your order, please find enclosed our Test Reports in double language (italian/english), containing the results of the tests effected on your material:

Denominazione commerciale <i>Trade name</i>	Metodo di Prova <i>Test method</i>	Rif. Laboratorio <i>Laboratory Ref.</i>
PURICOMPACT 4,0 mm (exterior grade)	EN 438-2 - TM 15 Resistance to wet conditions (Exterior grade laminates)	935/10 
	EN 438-2 - TM 19 Resistance to climatic shock	
	EN ISO 11925-2:2002 Accendibilità dei prodotti da costruzione sottoposti all'attacco diretto della fiamma. Ignitability of building products subjected to direct impingement of flame.	
	EN 13823:2002 Prove di reazione al fuoco Reaction to fire tests	
	EN 13501-1:2009 Classificazione al fuoco dei prodotti e degli elementi da costruzione in base ai risultati delle prove di reazione al fuoco Fire classification of construction products and building elements using data from reaction to fire tests	

CPD 89/106 CEE Organismo Notificato / Notified Body N°0987

Distinti saluti,
Best Regards



RAPPORTO DI PROVA NO. 935.2DC0090/10

Test Report no.

CPD 89/106 CEE Organismo Notificato / Notified Body N°0987

METODO DI PROVA:

Test method

EN 438-2 - TM 15

DENOMINAZIONE DELLA PROVA:

Denomination of the test

Resistance to wet conditions (Exterior grade laminates)

RICHIEDENTE:

Sponsor

PURICELLI S.r.l.

Via Nuova Valassina, 3
23845 - COSTAMASNAGA (LC)

PRODUTTORE / FORNITORE:

Manufacturer / Supplier

PURICELLI S.r.l.

Via Nuova Valassina, 3
23845 - COSTAMASNAGA (LC)

DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO: PURICOMPACT 4,0 mm (exterior grade)

Denomination of the product

DATA RICEVIMENTO CAMPIONI:

Date of sample supply

15/06/2010 Integrato il 03/08/2010

Integrated

- ☐ Il presente Rapporto di Prova è costituito da / This Test Report consists of
- no. 2 pagine (compresa questa prima pagina) / no. 2 pages (including this one).
 - no. 2 allegati / no. 2 annexes.
- ☐ I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. cod. Laboratorio no. 935/10). Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.
- The results reported in this Report refer exclusively to the material submitted to test sent by the Sponsor (re. lab. code no. 935/10). A sample of the material has been retained by the Laboratory.*

Prato, 31/08/2010

Il Direttore del Laboratorio
The Director of the Laboratory
Dr. Luca Ermini



DESCRIZIONE DEL MATERIALE

Description of the material

Aspetto: pannelli con entrambi i lati decorati.

Appearance: panels having both sides decorated.

Dati tecnici del materiale / Technical data of the material (*):

Spessore totale / Total thickness		4,0 mm
Peso totale del materiale finito / Total weight of the finished material		5.760 g/m ²
Materiale / Material	Composizione / Composition (%)	Peso / Weight (g/m ²)
Strati esterni External layers	Carta decorativa impregnata con resina melaminica Decorative paper impregnated with melaminic resin	120 (carta grezza) 120 (raw paper)
Strati interni Internal layers	N. 19 fogli di carta kraft impregnata con resina fenolica N. 19 sheets of kraft paper impregnated with phenolic resin Spessore foglio / Sheet thickness: 0,20 mm	165 (carta grezza) 275 (carta impregnata) 165 (raw paper) 275 (impregnated paper)
Sovrapposizione di carta melamminica con i fogli di kraft fenolici e cottura in pressa a 140°C circa a 100 kg/m ² Stacking of melaminic paper and phenolic krafts followed by heating under pressure at about 140°C and 100 kg/m ²		

Lato in vista (*): indifferente, materiale a facce uguali.

Side in view (*): either, the material has two identical sides.

Posa in opera (*): appoggiato su supporto incombustibile.

Laying mode (*): laid on non-combustible support.

(*) - Informazioni fornite dal Richiedente / Information supplied by the Sponsor.

DESCRIZIONE DELLA PROCEDURA DI CAMPIONAMENTO

Description of the sampling procedure

Materiale campionato a cura del Richiedente dal lotto di produzione n° 36797 il 10/05/2010 presso lo stabilimento di Via Nuova Valassina, 3 - Costamasnaga (LC) come da dichiarazione allegata.

The material has been sampled by the Sponsor from the production batch no. 36797 on 10/05/2010 in the plant of Via Nuova Valassina, 3 - Costamasnaga (LC) as indicated in the declaration annexed.

DEROGHE DAL PROCEDIMENTO DI PROVA

Variations from the test procedure

Nessuna / None.

RISULTATI

Results

Media dell'incremento percentuale di massa Average percentage increase in mass	Variazione di aspetto Change of appearance
0.42	Rating 5

DATA FINE PROVA: 30/08/2010

End of test date

Operatore / Operator
Dr. Luca Ermini



RAPPORTO DI PROVA NO. 935.2DC0080/10

Test Report no.

CPD 89/106 CEE Organismo Notificato / Notified Body N°0987

METODO DI PROVA:

EN 438-2 - TM 19

Test method

DENOMINAZIONE DELLA PROVA:

Resistance to climatic shock

Denomination of the test

RICHIEDENTE:

PURICELLI S.r.l.

Sponsor

Via Nuova Valassina, 3

23845 - COSTAMASNAGA (LC)

PRODUTTORE / FORNITORE:

PURICELLI S.r.l.

Manufacturer / Supplier

Via Nuova Valassina, 3

23845 - COSTAMASNAGA (LC)

DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO: PURICOMPACT 4,0 mm (exterior grade)

Denomination of the product

DATA RICEVIMENTO CAMPIONI:

15/06/2010 Integrato il 03/08/2010

Date of sample supply

Integrated

- ☐ Il presente Rapporto di Prova è costituito da / *This Test Report consists of*
 - no. 2 pagine (compresa questa prima pagina) / *no. 2 pages (including this one).*
 - no. 2 allegati / *no. 2 annexes.*
- ☐ I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. cod. Laboratorio no. 935/10). Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.

The results reported in this Report refer exclusively to the material submitted to test sent by the Sponsor (re. lab. code no. 935/10). A sample of the material has been retained by the Laboratory.

Prato, 31/08/2010

Il Direttore del Laboratorio
The Director of the Laboratory
Dr. Luca Ermini



DESCRIZIONE DEL MATERIALE

Description of the material

Aspetto: pannelli con entrambi i lati decorati.

Appearance: panels having both sides decorated.

Dati tecnici del materiale / Technical data of the material (*):

Spessore totale / Total thickness		4,0 mm
Peso totale del materiale finito / Total weight of the finished material		5.760 g/m ²
Materiale / Material	Composizione / Composition (%)	Peso / Weight (g/m ²)
Strati esterni External layers	Carta decorativa impregnata con resina melaminica Decorative paper impregnated with melaminic resin	120 (carta grezza) 120 (raw paper)
Strati interni Internal layers	N. 19 fogli di carta kraft impregnata con resina fenolica N. 19 sheets of kraft paper impregnated with phenolic resin Spessore foglio / Sheet thickness: 0,20 mm	165 (carta grezza) 275 (carta impregnata) 165 (raw paper) 275 (impregnated paper)
Sovrapposizione di carta melamminica con i fogli di kraft fenolici e cottura in pressa a 140°C circa a 100 kg/m ² Stacking of melaminic paper and phenolic krafts followed by heating under pressure at about 140°C and 100 kg/m ²		

Lato in vista (*): indifferente, materiale a facce uguali.

Side in view (*): either, the material has two identical sides.

Posa in opera (*): appoggiato su supporto incombustibile.

Laying mode (*): laid on non-combustible support.

(*) - Informazioni fornite dal Richiedente / Information supplied by the Sponsor.

DESCRIZIONE DELLA PROCEDURA DI CAMPIONAMENTO

Description of the sampling procedure

Materiale campionato a cura del Richiedente dal lotto di produzione n° 36797 il 10/05/2010 presso lo stabilimento di Via Nuova Valassina, 3 - Costamasnaga (LC) come da dichiarazione allegata.

The material has been sampled by the Sponsor from the production batch no. 36797 on 10/05/2010 in the plant of Via Nuova Valassina, 3 - Costamasnaga (LC) as indicated in the declaration annexed.

DEROGHE DAL PROCEDIMENTO DI PROVA

Variations from the test procedure

Nessuna / None.

RISULTATI

Results

Variazione dello sforzo a flessione Change in flexural strength (ΔD_s)	Variazione del modulo di elasticità a flessione Change in modulus of elasticity in flexure Variation of flexural strength (ΔD_m)	Variazione di aspetto Change of appearance
0.98	0.98	Rating 5

DATA FINE PROVA: 30/08/2010

End of test date

Operatore / Operator
Dr. Luca Ermini



RAPPORTO DI PROVA NO. 935.0DC0030/10

Test Report no.

CPD 89/106 CEE Organismo Notificato / Notified Body N°0987

METODO DI PROVA:

Test method

EN ISO 11925-2:2002

DENOMINAZIONE DELLA PROVA:

Description of the standard

Accendibilità dei prodotti da costruzione sottoposti
all'attacco diretto della fiamma
Ignitability of building products subjected to direct
impingement of flame

RICHIEDENTE:

Sponsor

PURICELLI S.r.l.

Via Nuova Valassina, 3
23845 - COSTAMASNAGA (LC)

PRODUTTORE / FORNITORE:

Manufacturer / Supplier

PURICELLI S.r.l.

Via Nuova Valassina, 3
23845 - COSTAMASNAGA (LC)

DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO: PURICOMPACT 4,0 mm (exterior grade)

Denomination of the product

DATA RICEVIMENTO CAMPIONI:

Date of sample supply

15/06/2010 Integrato il 03/08/2010

Integrated

- ☐ Il presente Rapporto di Prova è costituito da / This Test Report consists of
- no. 3 pagine (compresa questa prima pagina) / no. 3 pages (including this one).
 - no. 2 allegati / no. 2 annexes.
- ☐ I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. cod. Laboratorio no. 935/10). Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.
- The results reported in this Report refer exclusively to the material submitted to test sent by the Sponsor (re. lab. code no. 935/10). A sample of the material has been retained by the Laboratory.*

Prato, 31/08/2010

Il Direttore del Laboratorio
The Director of the Laboratory
Dr. Luca Ermini



DESCRIZIONE DEL MATERIALE

Description of the material

Aspetto: pannelli con entrambi i lati decorati.

Appearance: panels having both sides decorated.

Dati tecnici del materiale / *Technical data of the material (*)*:

Spessore totale / <i>Total thickness</i>		4,0 mm
Peso totale del materiale finito / <i>Total weight of the finished material</i>		5.760 g/m ²
Materiale / <i>Material</i>	Composizione / <i>Composition (%)</i>	Peso / <i>Weight (g/m²)</i>
Strati esterni <i>External layers</i>	Carta decorativa impregnata con resina melaminica <i>Decorative paper impregnated with melaminic resin</i>	120 (carta grezza) 120 (raw paper)
Strati interni <i>Internal layers</i>	N. 19 fogli di carta kraft impregnata con resina fenolica <i>N. 19 sheets of kraft paper impregnated with phenolic resin</i> Spessore foglio / <i>Sheet thickness</i> : 0,20 mm	165 (carta grezza) 275 (carta impregnata) 165 (raw paper) 275 (impregnated paper)
Sovrapposizione di carta melamminica con i fogli di kraft fenolici e cottura in pressa a 140°C circa a 100 kg/m ² <i>Stacking of melaminic paper and phenolic krafts followed by heating under pressure at about 140°C and 100 kg/m²</i>		

Lato in vista (*): indifferente, materiale a facce uguali.

Side in view (): either, the material has two identical sides.*

Posa in opera (*): appoggiato su supporto incombustibile.

Laying mode (): laid on non-combustible support.*

(*) - Informazioni fornite dal Richiedente / *Information supplied by the Sponsor.*

DESCRIZIONE DELLA PROCEDURA DI CAMPIONAMENTO

Description of the sampling procedure

Materiale campionato a cura del Richiedente dal lotto di produzione n° 36797 il 10/05/2010 presso lo stabilimento di Via Nuova Valassina, 3 - Costamasnaga (LC) come da dichiarazione allegata.

The material has been sampled by the Sponsor from the production batch no. 36797 on 10/05/2010 in the plant of Via Nuova Valassina, 3 - Costamasnaga (LC) as indicated in the declaration annexed.

DESCRIZIONE DEL SUBSTRATO E DELLE RELATIVE MODALITA' DI FISSAGGIO

Description of the substrate and of the fixing procedure

Substrato impiegato / *Support*: nessuno / *None*.

Modalità di fissaggio / *Fixing method*: nessuna / *none*.

CONDIZIONAMENTO

Conditioning

Il prodotto è stato condizionato a massa costante secondo UNI EN 13238.

The product has been conditioned at constant mass according to UNI EN 13238.

DATA PROVA: 26/08/2010

Test date

Operatore / *Operator*
Ing. Fabio Crocetta



PROCEDIMENTO DI PROVA

Test procedure

L'applicazione della fiamma, la rilevazione dei dati e le osservazioni visive sono stati effettuati come richiesto da EN ISO 11925-2:2002. Applicazione di fiamma: alla superficie e all'estremità. Durata dell'applicazione di fiamma: 30 s.

The application of the flame, the recording of the data and the visual observations have been effected as requested by EN ISO 11925-2:2002. Flame application: at the surface and at the edge. Duration of flame application: 30 s.

DEROGHE DAL PROCEDIMENTO DI PROVA

Variations from the test procedure

Nessuna / None.

RISULTATI

Results

I risultati di prova si riferiscono al comportamento dei provini del materiale nelle particolari condizioni della prova; essi non sono destinati ad essere il solo criterio per la valutazione del rischio potenziale di incendio del materiale nel suo uso effettivo.

The test results relate to the behaviour of the test specimens of a product under the particular conditions of the test; they are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the product in use.

Esposizione alla fiamma alla superficie

Flame exposition to the surface

Provino Specimen	Accensione Ignition (Si/No)	La punta della fiamma raggiunge il traguardo a 150 mm (Si/No) <i>The tip of the flame reaches the 150 mm mark (Yes/No)</i>	Al tempo At time (s)	Carta da filtro accesa Paper ignited (Si/No)	Osservazioni sul comportamento fisico dei provini <i>Observations on the physical behavior of the specimens</i>
1 Bianco / White	NO	NO	N/A	NO	Nessuna in particolare <i>None in particularly</i>
2 Nero / Black	NO	NO	N/A	NO	Nessuna in particolare <i>None in particularly</i>
3 Nero / Black	NO	NO	N/A	NO	Nessuna in particolare <i>None in particularly</i>

Esposizione alla fiamma all'estremità

Flame exposition to the edge

Provino Specimen	Accensione Ignition (Si/No)	La punta della fiamma raggiunge il traguardo a 150 mm (Si/No) <i>The tip of the flame reaches the 150 mm mark (Yes/No)</i>	Al tempo At time (s)	Carta da filtro accesa Paper ignited (Si/No)	Osservazioni sul comportamento fisico dei provini <i>Observations on the physical behavior of the specimens</i>
1 Bianco / White	NO	NO	N/A	NO	Nessuna in particolare <i>None in particularly</i>
2 Nero / Black	NO	NO	N/A	NO	Nessuna in particolare <i>None in particularly</i>
3 Nero / Black	NO	NO	N/A	NO	Nessuna in particolare <i>None in particularly</i>

N/A – Non applicabile / Not applicable.

DATA PROVA: 26/08/2010

Test date

Operatore / Operator
Ing. Fabio Crocetta



RAPPORTO DI PROVA NO. 935.0DC0040/10

Test Report no.

CPD 89/106 CEE Organismo Notificato / Notified Body N°0987

METODO DI PROVA:

Test method

EN 13823:2002

DENOMINAZIONE DELLA PROVA:

Denomination of the test

Prove di reazione al fuoco

Reaction to fire tests

RICHIEDENTE:

Sponsor

PURICELLI S.r.l.

Via Nuova Valassina, 3
23845 - COSTAMASNAGA (LC)

PRODUTTORE / FORNITORE:

Manufacturer / Supplier

PURICELLI S.r.l.

Via Nuova Valassina, 3
23845 - COSTAMASNAGA (LC)

DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO: PURICOMPACT 4,0 mm (exterior grade)

Denomination of the product

DATA RICEVIMENTO CAMPIONI:

Date of sample supply

15/06/2010 Integrato il 03/08/2010

Integrated

- ☐ Il presente Rapporto di Prova è costituito da / *This Test Report consists of*
- no. 4 pagine (compresa questa prima pagina) / *no. 4 pages (including this one).*
 - no. 2 allegati / *no. 2 annexes.*
 - Una documentazione fotografica / *A photographic documentation.*
- ☐ I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. cod. Laboratorio no. 935/10). Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.
- The results reported in this Report refer exclusively to the material submitted to test sent by the Sponsor (re. lab. code no. 935/10). A sample of the material has been retained by the Laboratory.*

Prato, 31/08/2010

Il Direttore del Laboratorio
The Director of the Laboratory
Dr. Luca Ermini



DESCRIZIONE DEL MATERIALE

Description of the material

Aspetto: pannelli con entrambi i lati decorati.

Appearance: panels having both sides decorated.

Dati tecnici del materiale / *Technical data of the material (*)*:

Spessore totale / <i>Total thickness</i>		4,0 mm
Peso totale del materiale finito / <i>Total weight of the finished material</i>		5.760 g/m ²
Materiale / <i>Material</i>	Composizione / <i>Composition (%)</i>	Peso / <i>Weight (g/m²)</i>
Strati esterni <i>External layers</i>	Carta decorativa impregnata con resina melaminica <i>Decorative paper impregnated with melaminic resin</i>	120 (carta grezza) 120 (raw paper)
Strati interni <i>Internal layers</i>	N. 19 fogli di carta kraft impregnata con resina fenolica <i>N. 19 sheets of kraft paper impregnated with phenolic resin</i> Spessore foglio / <i>Sheet thickness</i> : 0,20 mm	165 (carta grezza) 275 (carta impregnata) 165 (raw paper) 275 (impregnated paper)
Sovrapposizione di carta melamminica con i fogli di kraft fenolici e cottura in pressa a 140°C circa a 100 kg/m ² <i>Stacking of melaminic paper and phenolic krafts followed by heating under pressure at about 140°C and 100 kg/m²</i>		

Lato in vista (*): indifferente, materiale a facce uguali.

Side in view ()*: either, the material has two identical sides.

Posa in opera (*): appoggiato su supporto incombustibile.

Laying mode ()*: laid on non-combustible support.

(*) - Informazioni fornite dal Richiedente / *Information supplied by the Sponsor.*

DESCRIZIONE DELLA PROCEDURA DI CAMPIONAMENTO

Description of the sampling procedure

Materiale campionato a cura del Richiedente dal lotto di produzione n° 36797 il 10/05/2010 presso lo stabilimento di Via Nuova Valassina, 3 - Costamasnaga (LC) come da dichiarazione allegata.

The material has been sampled by the Sponsor from the production batch no. 36797 on 10/05/2010 in the plant of Via Nuova Valassina, 3 - Costamasnaga (LC) as indicated in the declaration annexed.

DATA FINE PROVA: 26/08/2010
End of test date

Operatore / *Operator*
Ing. Fabio Crocetta



DESCRIZIONE DEL SUBSTRATO E DELLE RELATIVE MODALITA' DI FISSAGGIO

Description of the substrate and of the fixing procedure

Il montaggio dei provini è stato effettuato impiegando telai in tubolare di alluminio, spessore 2 mm. Con tali tubolari è stata realizzata una struttura identica nella disposizione geometrica al telaio in legno descritto in EN 438-7:2005, Annex B, montaggio per uso esterno, (isolante lana di roccia standard), ma differente ovviamente per il materiale.

Il fissaggio dei provini di laminato al telaio in alluminio sopra descritto è stato effettuato come prescritto da EN 438-7:2005, Annex B nel caso del telaio in legno, per quanto riguarda tipologia e posizione delle viti di fissaggio.

The mounting of the specimens has been effected using aluminium tubular rods, thickness 2 mm. Using these tubular rods a structure identical for the geometry with the wooden frame described in EN 438-7:2005, Annex B mounting for external use (with standard rockwool insulation) has been built up. The two structures differ obviously for the material.

The mounting of the plastic laminate specimens on the aluminium frame described above has been effected according to the prescriptions contained in EN 438-7:2005, Annex B for the wooden frame, for what concerns type and position of fixing screws.

CONDIZIONAMENTO

Conditioning

Il prodotto è stato condizionato a massa costante secondo UNI EN 13238.

The product has been conditioned at constant mass according to UNI EN 13238.

PROCEDIMENTO DI PROVA

Test procedure

L'applicazione della fiamma, la rilevazione dei dati e le osservazioni visive sono stati effettuati come richiesto da EN 13823.

The application of the flame, the recording of the data and the visual observations have been effected as requested by EN 13823.

DEROGHE DAL PROCEDIMENTO DI PROVA

Variations from the test procedure

Nessuna / None.

DATA FINE PROVA: 26/08/2010

End of test date

Operatore / Operator
Ing. Fabio Crocetta



RISULTATI

Results

I risultati di prova si riferiscono al comportamento dei provini del materiale nelle particolari condizioni della prova; essi non sono destinati ad essere il solo criterio per la valutazione del rischio potenziale di incendio del materiale nel suo uso effettivo.

The test results relate to the behaviour of the test specimens of a product under the particular conditions of the test; they are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the product in use.

Parametro Parameter	U.M. M.U.	Provino Specimen 1	Provino Specimen 2	Provino Specimen 3	Media Average
FIGRA _{0.2 MJ}	W/s	158.33	206.68	171.50	178.84
FIGRA _{0.4 MJ}	W/s	158.33	206.68	171.50	178.84
THR _{600s}	MJ	16.40	17.95	16.84	17.06
SMOGRA	m ² /s ²	9.04	11.26	10,75	10.35
TSP _{600s}	m ²	94.26	114.91	93,79	100.99
LFS _{edge}	Si / No Yes / No	NO	NO	NO	N/A
Gocce / particelle ardenti entro 600 s Flaming Droplets / particles within 600 s	Si / No Yes / No	NO	NO	NO	N/A
Durata combustione gocce / particelle ardenti Combustion duration of flaming droplets / particles	s	N/A	N/A	N/A	N/A

N/A: non applicabile in quanto non cadono gocce o particelle ardenti.
not applicable as no flaming droplets / particles are observed.

Nota: Provino 1: colore bianco – Provini 2 e 3: colore nero.

Note: Specimen 1: white colour – Specimens 2 and 3: black colour.

Osservazioni su comportamento del materiale durante le prova.

Observations on the behaviour of the material during the test.

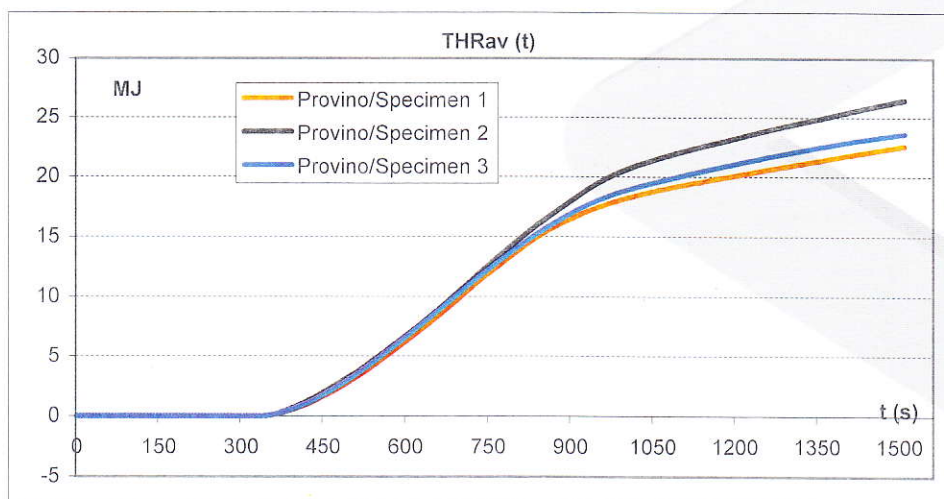
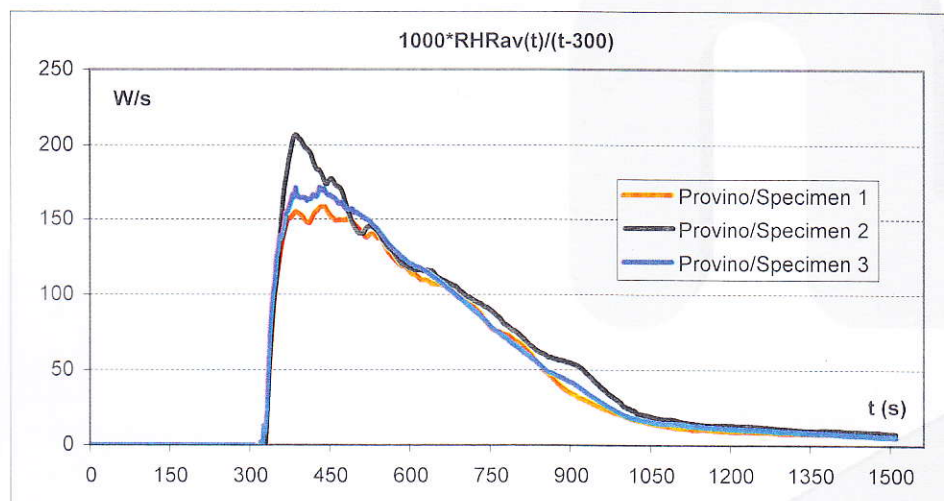
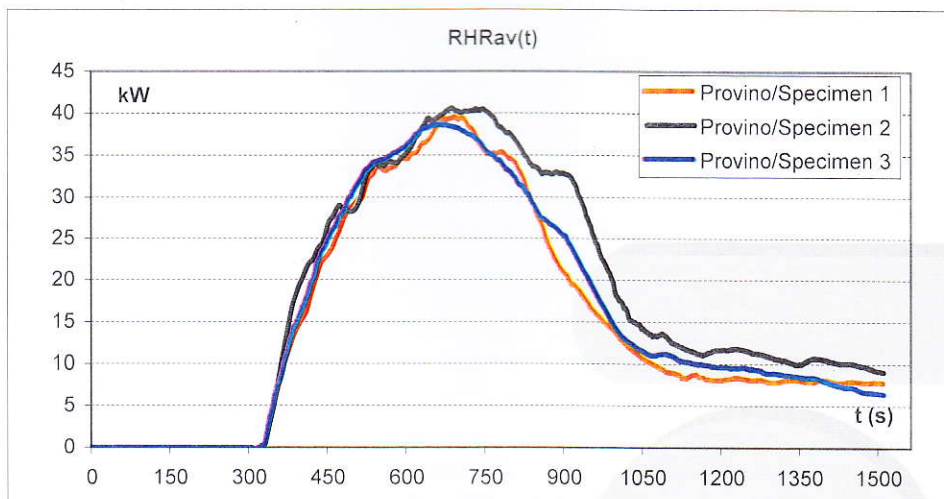
Nessuna in particolare / None in particular.

DATA FINE PROVA: 26/08/2010

End of test date

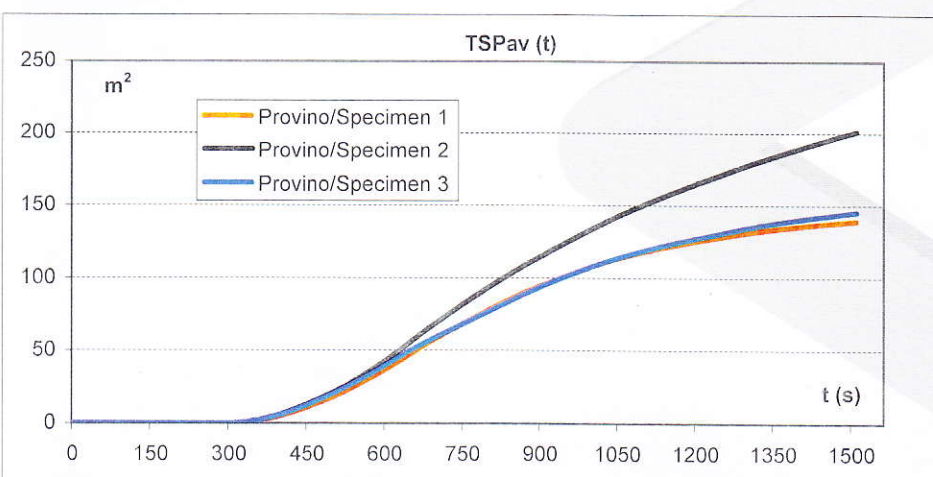
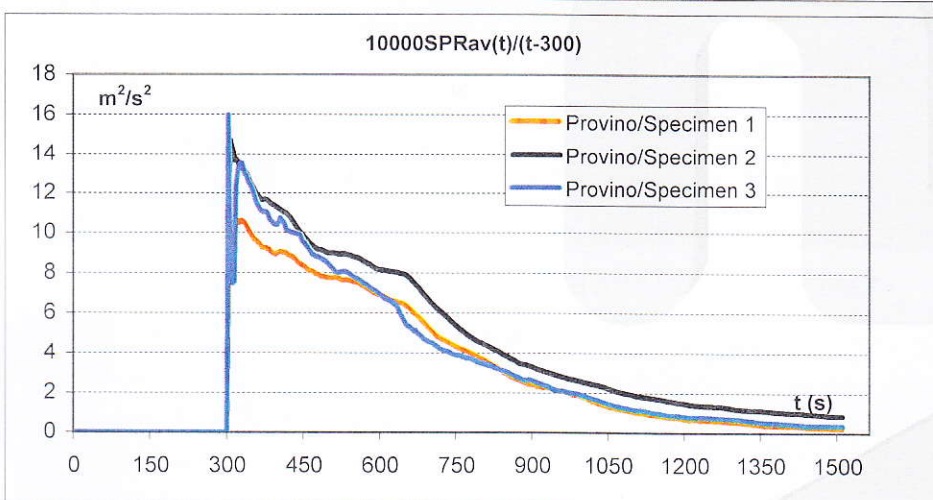
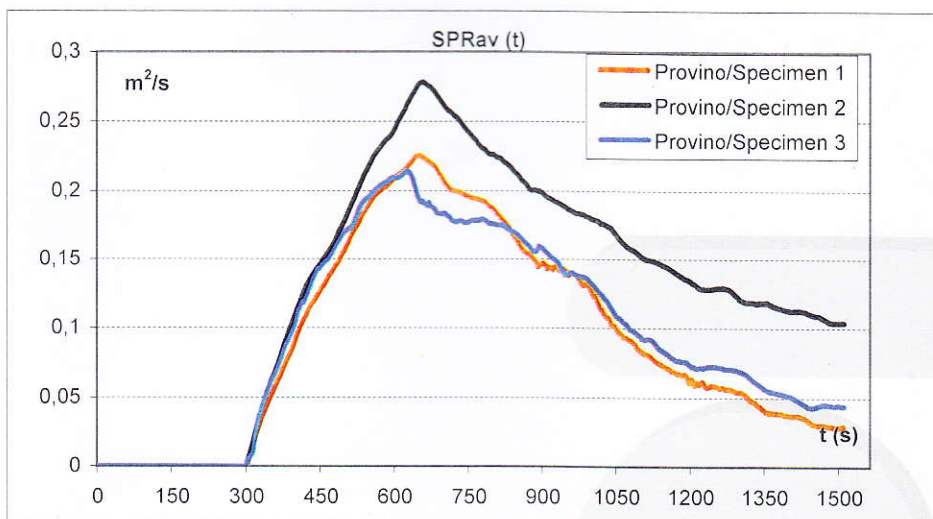
Operatore / Operator
Ing. Fabio Crocetta





Operatore / Operator
Ing. Fabio Crocetta





Operatore / Operator
Ing. Fabio Crocetta



Allegato fotografico a Rapporto di Prova n° 935.0DC0040/10
Photographic annex to Test Report n°

Foto/Picture 1: prima della prova/before the test



Foto/Picture 2: dopo la prova/after the test



Allegato fotografico a Rapporto di Prova n° 935.0DC0040/10
Photographic annex to Test Report n°

Foto/Picture 3: prima della prova/before the test



Foto/Picture 4: dopo la prova/after the test



Allegato fotografico a Rapporto di Prova n° 935.0DC0040/10
Photographic annex to Test Report n°

Foto/Picture 5: prima della prova/before the test



Foto/Picture 6: dopo la prova/after the test





LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.
Sede Primaria: I-59100 PRATO - Via della Quercia, 11
Telefono +39 0574.575.320 - Telefax +39 0574.575.323
Sede Secondaria: I-50041 CALENZANO (FI) - Via Petrarca, 48
e-mail: lapi@laboratoriolapi.it
web site: www.laboratoriolapi.it



Member of European Group of Organisations for Fire
Testing, Inspection and Certification

CPD 89/106 CEE Organismo Notificato / *Notified Body* N°0987

RAPPORTO DI CLASSIFICAZIONE DI REAZIONE AL FUOCO
Reaction to fire classification report

secondo / according to EN 13501-1: 2009

DEL PRODOTTO / *Of the product:*
PURICOMPACT 4,0 mm (exterior grade)

NO. 935.0DC0050/10

RICHIEDENTE:
Prepared for

PURICELLI S.r.l.

Via Nuova Valassina, 3 - 23845 COSTAMASNAGA (LC)- Italy

Il Responsabile Legale
The Legal Representative
Dott. Massimo Borsini



RAPPORTO DI PROVA NO. 935.0DC0050/10

Test Report no.

CPD 89/106 CEE Organismo Notificato / Notified Body N°0987

METODO DI PROVA:

Test method

EN 13501-1:2009

DENOMINAZIONE DELLA PROVA:

Description of the standard

Classificazione al fuoco dei prodotti e degli elementi da costruzione in base ai risultati delle prove di reazione al fuoco
Fire classification of construction products and building elements using data from reaction to fire tests

RICHIEDENTE:

Sponsor

PURICELLI S.r.l.

Via Nuova Valassina, 3
23845 - COSTAMASNAGA (LC)

PRODUTTORE / FORNITORE:

Manufacturer / Supplier

PURICELLI S.r.l.

Via Nuova Valassina, 3
23845 - COSTAMASNAGA (LC)

DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO: PURICOMPACT 4,0 mm (exterior grade)

Denomination of the product

DATA RICEVIMENTO CAMPIONI:

Date of sample supply

15/06/2010 Integrato il 03/08/2010

Integrated

- ☐ Il presente Rapporto di Prova è costituito da / This Test Report consists of
- no. 5 pagine (compresa questa prima pagina) / no. 5 pages (including this one).
 - no. 2 allegati / no. 2 annexes.
- ☐ I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. codice Laboratorio no. 935/10). Un campione del materiale è stato conservato dal Laboratorio.
- The results reported in this Report refer exclusively to the material submitted to test sent by the Sponsor (re. lab. code no. 935/10). A sample of the material has been retained by the Laboratory.*

Prato, 31/08/2010

Per approvazione / Approved

Dr. Luca Ermini





INTRODUZIONE

Introduction

Il presente documento definisce la classificazione assegnata al prodotto denominato commercialmente: **PURICOMPACT 4,0 mm (exterior grade)** secondo le procedure prescritte da EN 13501-1:2009.

This classification certificate defines the classification assigned to the product in object in accordance with the procedures given in EN 13501-1:2009.

INFORMAZIONI DETTAGLIATE SUL PRODOTTO CLASSIFICATO

Detailed information on the classified product

Natura ed applicazione finale effettiva del prodotto classificato

Nature and effective end use of the classified product

Il prodotto consiste in pannelli in laminato plastico.

La sua classificazione è valida per la seguente applicazione effettiva:

rivestimento interno ed esterno di pareti e soffitti, montato su tubolari in alluminio (spessore 2 mm) che riproducono la configurazione del telaio in legno descritto in EN 438-7:2005, Annex B, montaggio per uso esterno, con o senza isolante, fissato con viti del tipo e nelle posizioni descritte in EN 438-7:2005, Annex B
Con o senza isolante standard (lana di roccia) come previsto in EN 438-7:2005 Annex B.2.

The product consists in plastic laminate panels.

Its classification is valid for the following effective end use:

wall and ceiling internal and external covering / finishing, mounted on aluminium tubular rods (thickness 2 mm) which replicate the configuration of the wooden frame described in EN 438-7:2005, Annex B, mounting for external use, with or without insulating layer, fixed with screw of the type and in the positions as described in EN 438-7:2005, Annex B
With or without standard insulating material (rockwool) complying with EN 438-7:2005 Annex B.2

Descrizione del prodotto

Description of the product

Aspetto: pannelli con entrambi i lati decorati.

Appearance: panels having both sides decorated.

Rapporto di Prova Test Report no. 935.0DC0050/10	Nome Name Ing. Fabio Crocetta	Firma per conto di Signature on behalf of LAPI S.p.A.	Data: Date 31/08/2010	2 / 5
Preparato da: Prepared by	Dr. Luca Ermini			
Verificato da: Checked by				

Dati tecnici del materiale / *Technical data of the material (*)*:

Spessore totale / <i>Total thickness</i>		4,0 mm
Peso totale del materiale finito / <i>Total weight of the finished material</i>		5.760 g/m ²
Materiale / <i>Material</i>	Composizione / <i>Composition (%)</i>	Peso / <i>Weight (g/m²)</i>
Strati esterni <i>External layers</i>	Carta decorativa impregnata con resina melaminica <i>Decorative paper impregnated with melaminic resin</i>	120 (carta grezza) 120 (raw paper)
Strati interni <i>Internal layers</i>	N. 19 fogli di carta kraft impregnata con resina fenolica <i>N. 19 sheets of kraft paper impregnated with phenolic resin</i> Spessore foglio / <i>Sheet thickness</i> : 0,20 mm	165 (carta grezza) 275 (carta impregnata) 165 (raw paper) 275 (impregnated paper)
Sovrapposizione di carta melamminica con i fogli di kraft fenolici e cottura in pressa a 140°C circa a 100 kg/m ² <i>Stacking of melaminic paper and phenolic krafts followed by heating under pressure at about 140°C and 100 kg/m²</i>		

Lato in vista (*): indifferente, materiale a facce uguali.

Side in view ()*: either, the material has two identical sides.

Posa in opera (*): appoggiato su supporto incombustibile.

Laying mode ()*: laid on non-combustible support.

(*) - Informazioni fornite dal Richiedente / *Information supplied by the Sponsor.*

DESCRIZIONE DELLA PROCEDURA DI CAMPIONAMENTO

Description of the sampling procedure

Materiale campionato a cura del Richiedente dal lotto di produzione n° 36797 il 10/05/2010 presso lo stabilimento di Via Nuova Valassina, 3 - Costamasnaga (LC) come da dichiarazione allegata.

The material has been sampled by the Sponsor from the production batch no. 36797 on 10/05/2010 in the plant of Via Nuova Valassina, 3 - Costamasnaga (LC) as indicated in the declaration annexed.

Le suddette informazioni sono riportate anche nei Rapporti di Prova elencati di seguito effettuati a supporto della presente classificazione.

The information above are reported also in the Test Reports listed below carried out as support of this classification.

RAPPORTI E RISULTATI DI PROVA A SUPPORTO DELLA CLASSIFICAZIONE

Test Reports and results supporting the classification

Rapporti di prova

Test Reports

Laboratorio <i>Laboratory</i>	Richiedente <i>Sponsor</i>	Metodo di prova <i>Test method</i>	Rif. Rapporto di Prova <i>Test Report ref.</i>
LAPI S.p.A.	PURICELLI S.r.l.	EN ISO 11925-2:2002	935.0DC0030/10
LAPI S.p.A.	PURICELLI S.r.l.	EN 13823:2002	935.0DC0040/10

Rapporto di Prova <i>Test Report</i> no. 935.0DC0050/10	Nome <i>Name</i> Ing. Fabio Crocetta	Firma per conto di <i>Signature on behalf of</i> LAPI S.p.A.	Data: <i>Date</i> 31/08/2010	3 / 5
Preparato da: <i>Prepared by</i>	Verificato da: <i>Checked by</i>			

Risultati
Results

			Risultati / Results	
Metodo di prova <i>Test method</i>	Parametro <i>Parameter</i>	Numero di provini <i>Number of specimen</i>	Media sui parametri continui <i>Continuous parameters mean</i>	Parametri di conformità <i>Compliance parameter</i>
EN ISO 11925-2:2002 Attacco alla superficie e all'estremità, 30 s <i>Surface and the edge flame impingement, 30 s</i>	$F_s \leq 150$ mm Accensione della carta da filtro <i>Filter paper ignited</i>	3 + 3 longitudinali <i>lengthwise</i> 3 + 3 trasversali <i>crosswise</i>	(-)	Si – CONFORME <i>YES - COMPLY</i>
			(-)	Si – CONFORME <i>YES - COMPLY</i>
EN 13823	FIGRA 0.2 MJ (W/s)	3	178.84	(-)
	LFS < margine <i>edge</i>	3	(-)	Si - CONFORME <i>YES - COMPLIES</i>
	THR 600 s (MJ)	3	17.06	(-)
	SMOGRA (m ² /s ²)	3	10.35	(-)
	TSP 600 s (m ²)	3	100.99	(-)
	Gocce / particelle ardenti entro 600 s <i>Flaming droplets/particles within 600 s</i>	3	(-)	Non rilevate <i>Not detected</i>

(-): non applicabile / *not applicable*.

CLASSIFICAZIONE E CAMPO DIRETTO DI APPLICAZIONE

Classification and direct field of application

Riferimenti e campo diretto di applicazione

Reference and direct field of application

La presente classificazione è stata effettuata in accordo al punto 9 di EN 13501-1:2009.

This classification has been carried out in accordance with point 9 of EN 13501-1:2009.

Classificazione

Classification

Il materiale in relazione al suo comportamento al fuoco è classificato come

The material in connection with its behaviour to fire is classified as

D-s2, d0

Campo di applicazione

Field of application

La presente classificazione è valida per le seguenti condizioni di uso effettivo (end use):

rivestimento interno ed esterno di pareti e soffitti, montato su tubolari in alluminio (spessore 2 mm) che riproducono la configurazione del telaio in legno descritto in EN 438-7:2005, Annex B, montaggio per uso esterno, con o senza isolante, fissato con viti del tipo e nelle posizioni descritte in EN 438-7:2005, Annex B

Con o senza isolante standard (lana di roccia) come previsto in EN 438-7:2005 Annex B.2.

Rapporto di Prova <i>Test Report</i> no. 935.0DC0050/10	Nome <i>Name</i> Ing. Fabio Crocetta	Firma per conto di <i>Signature on behalf of</i> LAPI S.p.A.	Data: <i>Date</i> 31/08/2010	4 / 5
Preparato da: <i>Prepared by</i>	Verificato da: <i>Checked by</i>			

This classification is valid for the following effective end use conditions:

wall and ceiling internal and external covering / finishing, mounted on aluminium tubular rods (thickness 2 mm) which replicate the configuration of the wooden frame described in EN 438-7:2005, Annex B, mounting for external use, with or without insulating layer, fixed with screw of the type and in the positions as described in EN 438-7:2005, Annex B
With or without standard insulating material (rockwool) complying with EN 438-7:2005 Annex B.2

LIMITAZIONI

Limitations

La presente classificazione si basa sui risultati forniti nei Rapporti di Prova no. 935.0DC0030/10 e no. 935.0DC0040/10, sopra citati; tali risultati e per conseguenza la presente classificazione si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (rif. codice Laboratorio no. 935/10). La classificazione assegnata al prodotto descritto in questo Rapporto è appropriata a una dichiarazione di conformità da parte del produttore nel contesto di un sistema di attestazione di conformità 3 e di marcatura CE sotto Direttiva Prodotti da Costruzione.

Il produttore ha presentato una dichiarazione, che è mantenuta in archivio. Essa conferma che la formulazione del prodotto non richiede alcun processo, procedura o stadio specifici (p.es. nessuna aggiunta di ritardanti di fiamma, limitazione di contenuto in materiali organici, o aggiunta di riempitivi) mirati a migliorare le prestazioni al fuoco per ottenere la classificazione raggiunta.

Di conseguenza il produttore ha concluso che il sistema di attestazione 3 è appropriato.

Pertanto, il laboratorio di prova non ha svolto alcun ruolo nel campionamento del prodotto per la prova, benché esso mantenga i riferimenti appropriati, forniti dal produttore, per la tracciabilità dei campioni sottoposti a prova.

This classification is based on the results contained in Test Reports no. 935.0DC0030/10 and no. 935.0DC0040/10, cited above; such results, and by consequence this classification refer solely to the material supplied for testing by the Sponsor (re. Laboratory code no. 935/10).

The classification assigned to the product in this report is appropriate to a declaration of conformity by the manufacturer within the context of system 3 attestation of conformity and CE marking under the Construction Products Directive.

The manufacturer has made a declaration, which is held on file. This confirms that the products design requires no specific processes, procedures or stages (e.g. no addition of flame-retardants, limitation of organic content, or addition of fillers) that are aimed at enhancing the fire performance in order to obtain the classification achieved. As a consequence the manufacturer has concluded that system 3 attestation is appropriate.

The test laboratory has, therefore, played no part in sampling the product for the test, although it holds appropriate references, supplied by the manufacturer, to provide for traceability of the samples tested."

Avvertenza

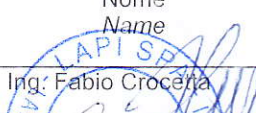
Warning

Questo documento non costituisce approvazione di tipo né certificazione di prodotto.

L'impiego è inoltre ristretto ad applicazioni non strutturali.

This document is not a type approval nor a product certification.

The use is restricted moreover to non-structural applications.

Rapporto di Prova Test Report no. 935.0DC0050/10	Nome Name 	Firma per conto di Signature on behalf of LAPI S.p.A.	Data: Date 31/08/2010	5 / 5
Preparato da: Prepared by	Ing. Fabio Crocetta			
Verificato da: Checked by	Dr. Luca Ermirini			

controllato da/checked



PURICELLI SAL

Laminati plastici e superfici decorative

23845 Costamasnaga (LC) Italia - Via Nuova Valassina, 3
Capitale Sociale Eur 3.005.600 i.v.
Reg. Imprese LECCO - REA n. 108806
C.F./P.IVA Cec IT 00222940132
Internet: www.puricelli.it E-mail: info@puricelli.it

Stabilimenti di:

23845 Costamasnaga (LC) Italia - Via Nuova Valassina, 3
Tel. ++39 031 85 50 51 (r.o.) Fax ++39 031 85 50 87

Teramo 64020 S. Nicolò a Tordinone Italia - Zona Industriale S. Atto
Tel. ++39 0861 58 75 89 Fax ++39 0861 58 80 77

RESPONSABILE DA CONTATTARE:Frè Alessandro.....

Pag. 1/2

INTESTAZIONE RAPPORTO DI PROVA (con indirizzo completo):
Puricelli srl
Via Nuova Valassina, 3
23845 Costamasnaga (LC)

INTESTAZIONE FATTURA e P. IVA: (con indirizzo completo):
Puricelli srl
Via Nuova Valassina, 3
23845 Costamasnaga (LC)

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MANUFATTO:

Puricompat da mm. 4,0 a mm. 10,0 (exterior grade)

 **Dati tecnici del campione 2):** (PER STRATIFICATI E COMPOSITI VEDERE SCHEDA APPOSITA ALLEGATA)

Composizione (%):

Aspetto: Laminato plastico HPL Colore: Bianco

Spessore (mm): 4,0 - 10,0 Peso (g/m²): Densità (kg/m³): 1,4 Kg/dm³

Eventuali trattamenti ignifuganti (Si/No): NO

Il campione è X Isotropo Anisotropo

Il campione costituisce normalmente una parte in vista (Si/No): SI

Le due facce del campione sono identiche (Si/No): SI

Se le due facce non sono identiche, identificare di seguito quale delle due deve essere sottoposta a prova:

Impiego del materiale (TENDAGGI - PARETE - PAVIMENTO - SOFFITTO - etc):Frame in alluminio.....

Posa in opera del materiale (se incollato indicare la tipologia di colla g/m²):

PROVE RICHIESTE SUL CAMPIONE (3) 5)

EN 13823 completa/ EN ISO 11925-2 completa/ EN 438-2:2005 durabilità/
EN 13894-1:2000 resistenza al fissaggio/EN 438-2:2005 Resistenza allo shock termico

CONFORMITA' A SPECIFICA N. 3)

RICHIESTA INCERTEZZA DI MISURA (VERRA' ALLEGATA AL RAPPORTO DI PROVA 6):

SI ☐ NO ☐

NOTE SUL CAMPIONE (EVENTUALI DEROGHE 3)):

Data

.....01/07/2010.....

PURICELLI SAL
Responsabile

Note (da leggere per la compilazione della scheda):

- 1) La denominazione commerciale del manufatto rappresenta l'esatta denominazione che comparirà sul Rapporto di Prova. Essa deve essere univoca e deve corrispondere esattamente ad eventuali denominazioni presenti sulla campionatura. Il Laboratorio si riserva la facoltà di non accettare campionature la cui identificazione non è chiara o è equivoca
- 2) I dati tecnici indicati in questo quadro verranno riportati sul **Rapporto di Prova** nei termini previsti dalla norma di riferimento. Indicare chiaramente sul campione qual è il lato da sottoporre a prova, eventualmente contrassegnandolo in maniera opportuna
- 3) Indicare le prove da eseguire e i metodi di riferimento. Se la prove hanno lo scopo di verificare la rispondenza del campione a una specifica, è consigliabile farne menzione in questo campo ed allegare una copia della specifica. Se non specificato, si assume che la richiesta si riferisca all'ultima edizione valida della norma. Indicare in questo quadro anche eventuali deroghe al metodo o procedure supplementari da applicare durante la prova. Ogni deroga e/o procedura supplementare viene riportata e descritta sul Rapporto di Prova. Nei metodi che prevedono un trattamento preliminare dei campioni, indicare solo se **NON** si vuole che tali trattamenti vengano effettuati sul campione.
- 4) Nel caso si debba effettuare la prova di "Resistenza alla compressione di materiali a bassa densità" (UNI EN ISO 3386-1) il materiale deve essere inviato al Laboratorio dopo 72 ore dalla sua fabbricazione.
- 5) Il Laboratorio effettua valutazioni che non comportano l'approvazione del prodotto sia da parte del Laboratorio che dell'organismo di accreditamento.
- 6) Nel caso di prove accreditate SINAL, qualora il metodo di prova preveda una valutazione di conformità, al Rapporto di Prova viene comunque sempre allegata la "Dichiarazione dell'incertezza di misura".

DATA ARRIVO DOCUMENTO

01/07/10

Pag. 2/2



Notified Body N° 0987

Laboratorio Prevenzione Incendi Spa
Via della Quercia, 11 - 59100 PRATO (PO)



Warrington Lapi Fire Spa

- DIVISIONE TRASPORTI E PRODOTTI DA COSTRUZIONE
- LABORATORIO RICONOSCIUTO INTERNATIONAL MARITIME ORGANIZATION IMO
- LABORATORIO RICONOSCIUTO SOCIETE' NATIONALE CHEMIN DE FER (SNCF)
- LABORATORIO RICONOSCIUTO UNITED STATES COAST GUARD (USCG)
- CERTIFICATO ENTE NAZIONALE AVIAZIONE CIVILE ENAC CIT 1007/L
- AUTORIZZATO MINISTERO INTERNI DM 26.3.85 REAZIONE E RESISTENZA AL FUOCO
- LAPI ACCREDITATO SINAL N° 0086
- AUTORIZZATO BHF CALIFORNIA E RICONOSCIUTO SLEEP PRODUCTS SAFETY COUNCIL
- NOTIFICATO DIRETTIVA PRODOTTI DA COSTRUZIONE 89/106 CEE CE
- NOTIFICATO DIR. 96/98 CE MARINE EQUIPMENT MED
- NOTIFICATO DIRETTIVA 89/686 CEE DISPOSITIVI PROTEZIONE INDIVIDUALE



PANNELLI STRATIFICATI

PANNELLI STRATIFICATI IN VETRORESINA o LAMINATI MELAMMINICI in CARTA KRAFT
SCHEDA FAC SIMILE PER LA INDICAZIONE DEI COMPONENTI - SPESSORI - DENSITA'

DA ALLEGARE ALLA SCHEDA RICHIESTA PROVE

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE	Purcompact da mm. 4,0 a mm. 10,0 (exterior grade)	
PRODUTTORE	Puricelli srl Via Nuova Valassina, 3 23845 Costamasnaga (LC)	
DESCRIZIONE DEL MATERIALE	Laminato plastico HPL per uso esterno	
SPESSORE TOTALE	mm. 4,0 e mm. 10,0	
PESO TOTALE g/mq DEL MATERIALE FINITO	5.760 g/mq. mm. 4,0 14.440 g/mq. mm. 10,0	
MATERIALE	COMPOSIZIONE	PESO g/mq
STRATO ESTERNO (STRATO DECORATIVO o GELCOAT) CON INDICAZIONE DEL PESO E SPESSORE PARZIALE OPPURE %	Carta decorativa impregnata con resina melaminica	120 g/mq.
1° STRATO MAT o CARTA CON INDICAZIONE DEL PESO E SPESSORE PARZIALE OPPURE %	n. 19/n. 51 fogli di carta kraft impregnata con resina fenolica	165 g/mq. carta grezza 275 g/mq. carta impr. Spessa. Mm. 0,20
DESCRIZIONE DEL CICLO DI LAVORAZIONE CON INDICAZIONI SULL' ASSIEMAGGIO DEI COMPONENTI (INDICARE IL TIPO DI LAVORAZIONE O EVENTUALMENTE LA COLLA CON INDICAZIONE DELLA GRAMMATURA/MQ UTILIZZATA E DELLA TIPOLOGIA CHIMICA	Sovrapposizione di carta melaminica con i fogli di carta kraft e cottura in pressa a 140° circa a 100 Kg/mq.	
ALTROPER ESEMPIO LA PRESENZA DI ELEMENTI DI SUPPORTO CHE NON RIENTRANO NELLA CATEGORIA SUBSTRATI STANDARD DI RIFERIMENTO NON COMBUSTIBILI		
P.E. ALLUMINIO O DI LAMINATO PLASTICO		
NOTE		

Indicare nella compilazione o nella stratificazione solo le voci di pertinenza, se fossero presenti ulteriori voci non contemplate, queste dovranno essere indicate nella parte NOTE.

DATA

01/07/10

DATA ARRIVO
DOCUMENTO

02/07/10

PURICELLI s.r.l.
TIMBRO E FIRMA

PANN1.DOC

Rev. 2 del 12/01/07



PURICELLI S.p.A.

Laminati plastici e superfici decorative

23845 Costamasnaga (Lc) Italia - Via Nuova Valassina, 3
Capitale Sociale Eur. 3.005.600 i.v.
Reg. Imprese LECCO - REA n. 108806
C.F./P.IVA Cee IT 00222940132
Internet: www.puricelli.it E-mail: info@puricelli.it

Stabilimenti di: controllato da/checked

23845 Costamasnaga (Lc) Italia - Via Nuova Valassina, 3
Tel. ++39 031 85 50 51 (r.a.) Fax ++39 031 85 50 87

Teramo 64020 S. Nicolò a Tordino Italia - Zona Industriale S. Atta
Tel. ++39 0861 58 75 89 Fax ++39 0861 58 80 77



Il sottoscrittoLuigi Puricelli.....

in qualità di Rappresentante Legale della dittaPuricelli s.r.l.....

dichiara che la campionatura inviata in prova denominata .. Purcompact da mm. 4,0 a mm. 10,0 (exterior grade)

è stata prelevata

dal lotto di produzione n°36797.....

c/o lo stabilimento diCostamasnaga (Lc) Via Nuova Valassina, 3

il giorno10....., mese05....., anno2010.....

n° scheda di sicurezza (da allegare timbrata).....

n° scheda tecnica di prodotto (da allegare timbrata).....

Data.....01/07/2010.....

Firma
PURICELLI s.r.l.

NOTA: SE NON FOSSE POSSIBILE RISALIRE AI DATI RICHIESTI DARE INFORMAZIONI IL PIU' PARTICOLAREGGIATE POSSIBILE PER L'INDIVIDUAZIONE DEL MATERIALE SU CUI E' STATO FATTO IL PRELIEVO.

DATA ARRIVO
DOCUMENTO

02/07/10